

北関東デジタルものづくりネットワーク構成機関が保有するデジタルものづくり機器一覧(1/5)

※「-」は技術相談や依頼試験などで対応可能

区分	機関名	機器の名称	メーカー 型式	仕様	使用料	導入年
設計 (解析を含む)	茨城県工業技術センター	デジタル生産システム (3DCAD)	ソリッドワークス・ジャパン SolidWorks	・主として機械設計用の三次元CADソフトウェア ・作成可能モデル 二次元および三次元モデル ソリッドおよびサーフェスモデル パーツおよびアセンブリモデル	-	H14
		構造解析評価システム (3DCAE)	サイバネットシステム ANSYS Multiphysics	・線形, 非線形構造解析 ・定常, 非定常伝熱解析 ・定常, 非定常流体解析 ・静磁場, 動磁場解析 ・連成解析	-	H9
	株式会社ひたちなかテクノセンター	デジタル生産システム (3DCAD)	ソリッドワークス・ジャパン SolidWorks	・主として機械設計用のミドルレンジ三次元CADソフトウェア ・作成可能モデル 三次元モデル ソリッドおよびサーフェスモデル パーツおよびアセンブリモデル (6ライセンス:スタンダード:5、プレミアム:1)	2000円/時間	H28
		デジタル生産システム (3DCAD)	オートデスク・ジャパン Inventor	・主として機械設計用のローエンド三次元CADソフトウェア ・作成可能モデル 三次元モデル ソリッドおよびサーフェスモデル パーツおよびアセンブリモデル (6ライセンス:スタンダード:6)	2000円/時間	H28
		デジタル生産システム (3DCAD)	PTC・ジャパン Creo	・主として機械設計用のハイエンド三次元CADソフトウェア ・作成可能モデル 三次元モデル ソリッドおよびサーフェスモデル パーツおよびアセンブリモデル (50ライセンス:アカデミック:50)	2000円/時間	H28
	栃木県産業技術センター	3D CAD/CAMシステム	Cimatron社 CimatronE 3D Systems社 Geomagic Design X	・機械部品形状の3次元設計を行うシステムであり、リバースエンジニアリング用のスキャンデータ編集や機械加工用の数値制御データの作成が可能。 ・データ形式:IGES、STEP、STL (入力のみ:CATIA V5、SOLIDWORKS)	980円/時間	H28
		3D CADシステム	Dassault Systemes Solidworks社 SOLIDWORKS Professional	・機械部品設計用の三次元CADソフトウェア ・データ形式:IGES、STEP、CATIAV5、SOLIDWORKS	-	H28

北関東デジタルものづくりネットワーク構成機関が保有するデジタルものづくり機器一覧(2/5)

※「-」は技術相談や依頼試験などで対応可能

区分	機関名	機器の名称	メーカー 型式	仕様	使用料	導入年
製造(試作・生産)	茨城県工業技術センター	3Dプリンタ(樹脂用)	Stratasys Objet30 Pro	・造形方式:インクジェット ・最大造形サイズ:294×192×148mm ・造形材料:UV硬化アクリル系樹脂 ・最小積層ピッチ:0.016mm	-	H25
		簡易造形装置 (3Dプリンタ)	Delta-Microfacotry UP Plus2	・造形方式:熱溶解積層 ・最大造形サイズ:140×140×130mm ・造形材料:ABS樹脂 ・最小積層ピッチ:0.15mm	-	H25
	株式会社ひたちなかテクノセンター	簡易型3Dプリンター	ムトー MF-2200D	・造形方式:熱溶解積層 ・最大造形サイズ:300×300×300mm ・造形材料:ABS樹脂 PLA樹脂 ・最小積層ピッチ:0.05mm	2000円/時間	H28
		高精度3Dプリンター	キーエンス AGLISTA-3200	・造形方式:インクジェット方式 ・積層ピッチ:15μm または 20μm ・解像度:635×400dpi ・造形サイズ:297×210×200mm (A4サイズ×200mm) ・樹脂種類:アクリル系樹脂 ・サポート材除去方式:水浸漬方式	2000円/時間	H28
	栃木県産業技術センター	3Dプリンタ(金属用)	ソディック OPM250L	・金属粉末をレーザーで焼結し切削を行うことにより、高精度の金属造形が可能。 ・最大造形サイズ:250×250×250mm ・対応材料:マルエージング鋼、SUS316L	1350円/時間	H28
		マシニングセンタ	安田工業 YBM-640V3	・回転工具により 金型や機械部品を高速高精度に切削する加工機。 ・移動量:X600 Y400 Z350mm ・主軸最高回転数:24000rpm ・最高送り速度:5000mm/min ・ツールシャंक:BT40	4060円/時間	H15

北関東デジタルものづくりネットワーク構成機関が保有するデジタルものづくり機器一覧(3/5)

※「-」は技術相談や依頼試験などで対応可能

区分	機関名	機器の名称	メーカー 型式	仕様	使用料	導入年
製造(試作・生産)	栃木県産業技術センター 県南技術支援センター	FDMシステム	StratasysFDM2000	・最大造形:200×200×200mm ・ABS,ワックス	3310円/時間	H15
	群馬県立群馬産業技術センター	積層造形機(3Dプリンター)	キーエンス AGILISTA-3100	・造形方式 インクジェット方式 ・積層ピッチ 15μm または 20μm ・解像度 635×400dpi ・造形サイズ 297×210×200mm (A4サイズ×200mm) ・樹脂種類 アクリル系樹脂 ・サポート材除去方式 水浸漬方式	-	H25
計測(評価)	茨城県工業技術センター	拡張検査システム	スリー・ディー・システムズ Geomagic Design X	・3Dスキャンデータから、汎用的なCADソフトウェアと互換性のあるフィーチャーベースのソリッドモデルを作成することができる。	-	H28
		3次元デジタイザ	小坂製作所 VMC6646Mpls	・測定:接触・非接触 ・非接触:レーザープローブ方式 ・測定範囲:3500×3500×3360mm ・測定誤差:±0.07mm	-	H26
		X線CT装置	ヤマト科学 TDM3000H-FP	・X線源:電圧30~300kV, 電流0~1mA ・焦点寸法:4μm ・透過能力:アルミニウムで約250mm ・視野:4~260mm ・試料条件:回転直径300mm, 高さ300mm, 重量35kg以内	-	H25
		三次元座標測定機	ミトヨ LEGEX707	・測定範囲:X705mm, Y705mm, Z455mm ※製品形状によります ・測定精度:0.48+L/1000μm (Lは測定長さmm) ・所有する測定子の大きさ:φ0.5~φ8mm ・最大重量:500kg	2810円/時間	H12
	栃木県産業技術センター	非接触三次元デジタイザ	GOM ATOS III Triple Scan	・表面形状を非接触で測定し、CADデータに変換し出力する。 ・レンズ交換式ステレオカメラ方式(800万画素×2) ・1ショット測定範囲(点間距離):W60×H45×D30mm(0.019mm)~W1,000×H750×D750mm(0.31mm)	1,430円/時間	H28
		非接触輪郭形状測定機	三鷹光器 MLP-3SP	・測定範囲:X 120 mm,Y 120 mm,Z 130 mm,φ 120 mm ・測定精度:XY (1+20L/1000) μm, Z φ (2+20L/1000) μm ・最小スポット径:1 μm (100倍対物レンズ使用時) ・測定方式:ポイントオートフォーカス方式 ・対応規格 (1)歯車測定:JIS B 1702 (2)表面性状:ISO25178	5410円/時間	H27

北関東デジタルものづくりネットワーク構成機関が保有するデジタルものづくり機器一覧(4/5)

※「-」は技術相談や依頼試験などで対応可能

区分	機関名	機器の名称	メーカー 型式	仕様	使用料	導入年
計測(評価)	栃木県産業技術センター	X線CTスキャン (平成29年度に更新予定)	島津製作所 SMX-225CT/SV	<ul style="list-style-type: none"> ・製品の断面を非破壊で撮影する。 ・登載可能最大寸法:φ500×H500 ・拡大率:約2~100倍 ・画像データ:BMP JPEG TIFF 他 	6120円/時間	H19
		三次元座標測定機	ミットヨ LEGEX9106	<ul style="list-style-type: none"> ・機械部品等の寸法及び幾何公差 輪郭形状を高精度に測定する。 ・測定範囲:X910 Y1010 Z610mm ・測定精度:MPEE=(0.35+L/1000)μm MPEP=0.45μm 	1290円/時間	H15
	栃木県産業技術センター 県南技術支援センター	三次元スキャニングシステム	コニカミノルタ センシングVIVID 910	<ul style="list-style-type: none"> ・三角測量 光切断方式 ・精度:X=±0.38 ,Y=±0.31,Z=±0.2mm(ミドルレンズ使用時) ・Rapidform2006(点群処理) 	780円/時間	H22
		三次元座標測定機	ミットヨ LEGEX910	<ul style="list-style-type: none"> ・測定範囲:905×1005×605mm ・指示誤差:0.48+L/1000μm 	1290円/時間	H15
	群馬県立群馬産業技術センター	広域大段差対応白色干渉計	zygo nexview	<ul style="list-style-type: none"> ・測定原理 コヒーレンス走査型干渉法(CSI) 位相シフト干渉法(PSI) ・最大垂直走査範囲 150μm(ピエゾスキャン) 20mm(モータスキャン) ・試料ステージ 300mm×300mm(サイズ) ±100mm(可動範囲) 164mm(高さ方向のレンズまでの最大サイズ) 	-	H27
		複合高精度画像測定機	ミットヨ 特注QVM3-H606P1L-C TP 仕様	<ul style="list-style-type: none"> ・測定範囲:600×650×250mm ・測定精度:E1X,Y=(0.8+2L/1000)[μm] E1Z=(1.5+2L/1000)[μm] E2XY=(1.4+3L/1000)[μm] 	-	H24
		マイクロフォーカスX線CT検査装置	島津製作所 SMX-225CT	<ul style="list-style-type: none"> ・X線最大出力 225KV 1mA ・CADリンクインターフェイス装備 	3,750円/時間 (群馬県外企業1.5倍)	H13

北関東デジタルものづくりネットワーク構成機関が保有するデジタルものづくり機器一覧(5/5)

※「-」は技術相談や依頼試験などで対応可能

区分	機関名	機器の名称	メーカー 型式	仕様	使用料	導入年
計測(評価)	群馬県立東毛産業技術センター	3Dスキャンシステム	gom ATOS Triple Scan 16M ARAMIS Professional for ATOS Core	<ul style="list-style-type: none"> ・ATOS Triple Scan 16M カメラ解像度:16Mpixels 測定範囲:810×610mm² ・ATOS Core カメラ解像度:5Mpixels 測定範囲:300×230mm, 80×60mm ・ARAMIS Professional for ATOS Core フレームレート:7Hz 	2,950円/時間 (群馬県外企 業1.5倍)	H28
		ハイブリッドデジタイジングシステム	ミツトヨ Crysta-Apex C121910	<ul style="list-style-type: none"> ・本体仕様 測定範囲 1205 mm × 1905 mm × 1005 mm 最小表示量 0.0001 mm 測定物最大質量 2500 kg (クレーン耐荷重:1 t) ・本体精度 最大許容指示誤差(MPEE)* 2.3 + 3L / 1000 μm (L:測定長mm) 最大許容プロービング誤差(MPEP)* 2.0 μm 最大許容スキヤニング誤差(MPETHP)* 2.8 μm * 使用プローブ:SP25M(スタイラスφ4 × 50 mm) ・レーザープローブ 型式 LC-60D 測定範囲 幅×深さ, スタンドオフ 60 mm × 60 mm , 80 mm データ取得数 75,000 点 / 秒(75 ライン / 秒, 1000 点 / ライン) センサ精度(σ) 15 μm 	-	H21