

マシニングセンタ

機器の概要

ドリル・エンドミルなどの回転工具を用いて、機械部品を切削する加工機です。自動工具交換機能により順次多種の工具に交換して加工することにより、複雑形状の自動加工も可能です。

主な仕様

- ・可動範囲：X600，Y400，Z350 mm
- ・テーブル寸法：700×450 mm
- ・主軸回転数：100～24000 rpm
- ・切削送り速度：1～5000 mm/min
- ・工具交換本数：30本
- ・位置決め分解能：0.1 μ m



メーカー：安田工業(株)
型式：YBM-640V3

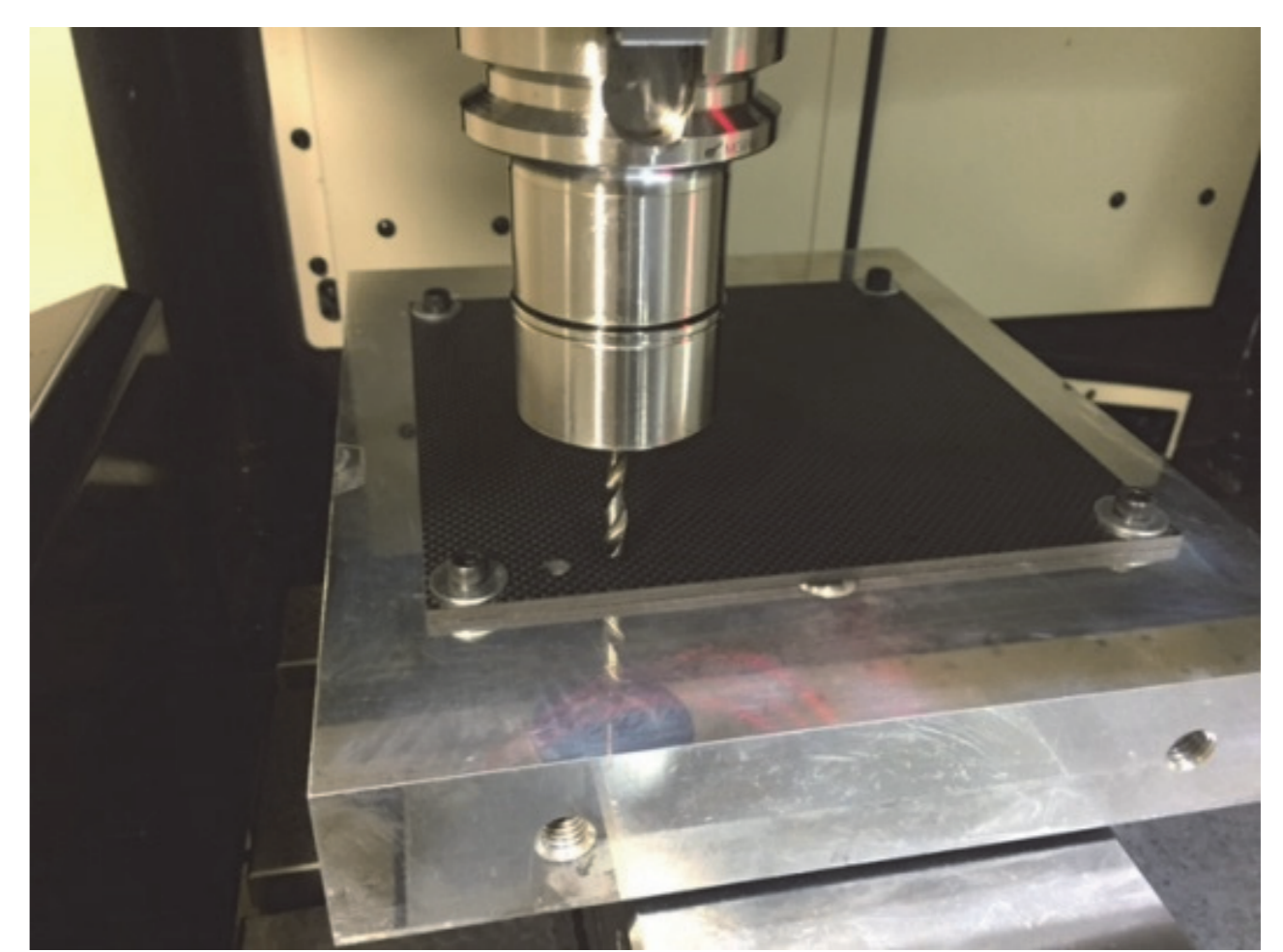
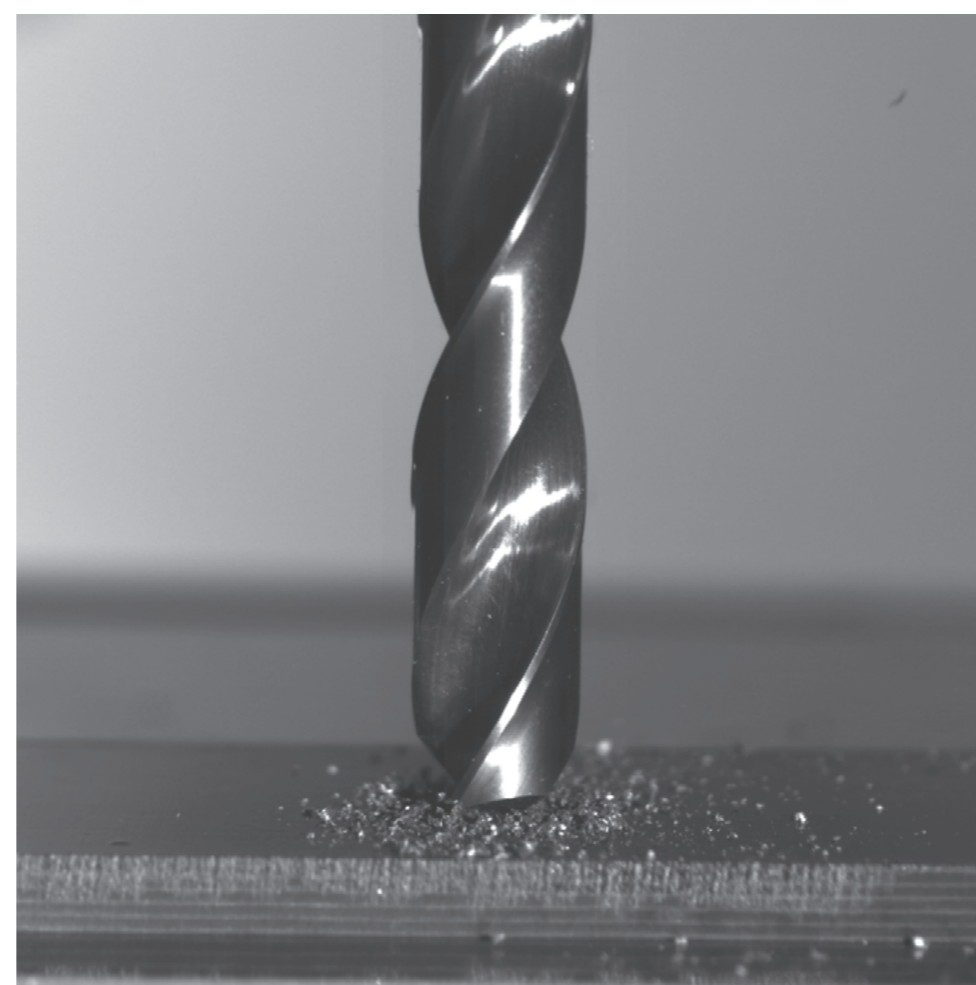
活用事例

- ・航空機構造部材のCFRPやチタン合金などの**高品位加工**
- ・航空機用耐熱合金の**高精度・高能率加工**
- ・金型用高硬度材料の**直彫り加工**

<加工例>

CFRPの穴あけ加工

- ・層間剥離がない高品位な穴加工を実現できます。



※高速度ビデオカメラで撮影



—発信します 明日を拓く 確かな技術—



栃木県産業技術センター

Industrial Technology Center of Tochigi Prefecture

