

# 表面粗さ測定システム

## 機器の概要

接触式及び非接触式の検出器を備え、加工面の表面粗さやうねりを二次元又は三次元で測定、評価が可能です。また、非球面等の形状評価も可能です。

## 主な仕様

- ・測定範囲：(接触式) X120mm Y100mm Z8mm  
(非接触式) X0.86mm Y0.86mm Z2.2mm  
(レンズ20倍 1ショット)
- ・Z軸分解能：(接触式)0.8nm, (非接触式) 0.01nm
- ・測定方式：(接触式)触針交換方式  
(非接触式)光干渉方式
- ・測定パラメータ：Ra,Rz,Pa,Pz,Sa,Sz 等
- ・対応規格：JIS B0601-2013,ISO25178



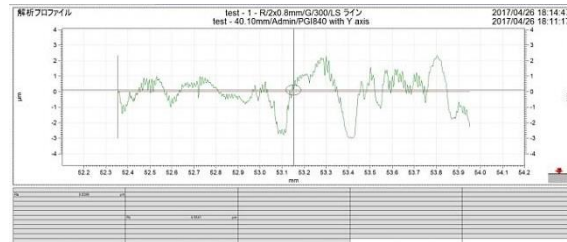
メーカー：アメテック(株)  
テラーホブソン事業部  
型式：PGI840 接触式(左)  
CCI MP 非接触式(右)

## 活用事例

- ・航空機・自動車部品等部品の表面粗さ・形状評価
- ・研磨面の評価、自動車部品等の三次元表面性状の評価

### <測定例>

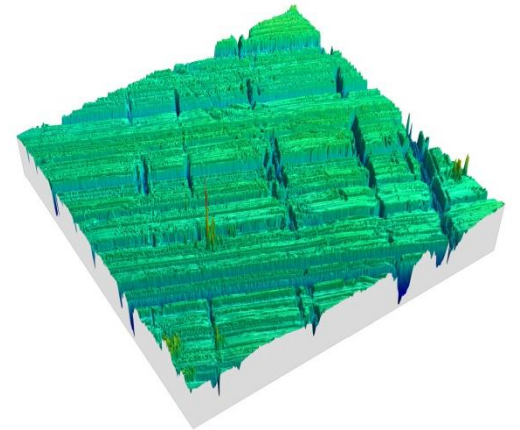
一度のトレースで得られたデータから、表面粗さ評価と形状評価を行うことが可能です。(接触式)



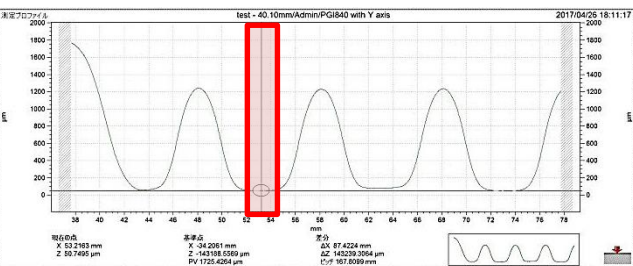
表面粗さ評価(左図赤印部)

### <測定例>

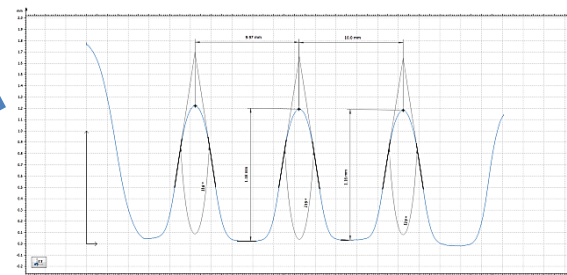
切削や研削加工面の三次元表面性状の評価が可能です。(非接触式)



機械加工面の三次元表面性状



測定データ



寸法評価

一発信します 明日を拓く 確かな技術一

栃木県産業技術センター  
Industrial Technology Center of Tochigi Prefecture

